Выксунский ордена Трудового Красного Знамени
завод дробильно-размольного оборудования

РУБАНОК
КОМБИНИРОВАННЫЙ

ПАСПОРТ
20.018 ПО

г. Выкса

НАЗНАЧЕНИЕ

Рубанок комбинированный предназначен для выполнения столярных работ и совмещает функции рубанка с одиночным ножом, шерхебеля и фальцгебеля.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Длина, мм	– 260
Ширина, мм	– 50
Высота, мм	– 130
Масса, кг	– 1,5

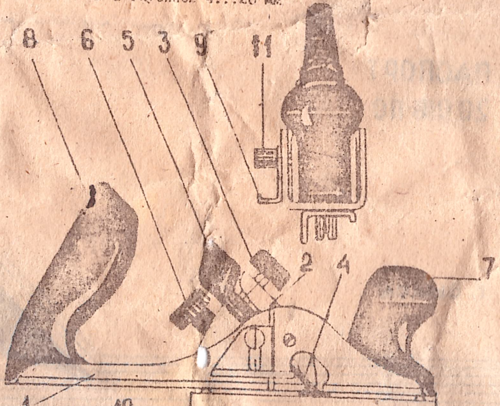
Рубанок поставляется в собранном виде с фальцгебельным ножом.

Конструкция рубанка обеспечивает плавную регулировку вылета ножа и устранение перекоса его режущей кромки.

Рубанок состоит из стальной штампованной колодки 1, хромированного прижима 2 с винтом фиксации 3, ножа 4, рычага поворота 5, гайки подачи 6, передней 7 и задней 8 ручек.

С рубанком поставляются ножи — одиночный и шерхебельный, комплект для выборки фальцев (четвертей), в который входят ограничители 9 и 10, винты 11.

Приспособление обеспечивает выборку четвертей шириной 4...16 мм и глубиной 4...20 мм.



ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Перед эксплуатацией рубанок расконсервировать ветошью, смоченной в бензине или керосине и протереть насухо. Для этого произвести неполную разборку рубанка: ослабить винт фиксации 3, и сняв рычаг поворота 5, извлечь нож 4.

Довести лезвие ножа на абразивном бруске до требуемого рабочего состояния. При этом необходимо сохранить постоянный наклон режущей кромки к поверхности бруска, производя прямолинейные или круговые движения.

Сборку рубанка производить в обратной последовательности.

Проверьте перед работой надежность закрепления ножа 4 и ручек 6 и 8 в рубанке. При необходимости подтяните винты крепления.

Кладите рубанок на верстак только на боковую поверхность колодки, лезвием ножа от себя.

НАСТРОЙКА

Ослабив винт фиксации 3, установите гайкой подачи 6 необходимый вылет ножа 4 относительно подошвы колодки 1. Чем меньше вылет ножа относительно подошвы колодки, тем чище получаемая поверхность.

Рычагом поворота 5 установите режущую кромку ножа 4 параллельно подошве колодки 1, что обеспечит равномерный съем стружки. Закрепите нож 4 винтом фиксации 3.

Для выборки четвертей к колодке прикрепите ограничитель 9 ширины выбираемого паза и ограничитель 10 глубины выбираемого паза.

При длительном хранении обработанные поверхности колодки и режущую кромку ножа покрыть тонким слоем машинного масла.

Рубанок изготовлен в соответствии с требованиями ТУ22-116-03 6 испытан и признан годным к эксплуатации

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи через розничную торговую сеть.

Дата выпуска ________________

Подпись и штамп лиц, ответственных за приемку ________________

Дата продажи ________________

Штамп магазина ________________

Номер прейскуранта 090-01-1982/220

Артикул 39-65р

Розничная цена 4 р. 40 коп.

Ваши отзывы и пожелания присылайте по адресу: 607030, г.Вякса, Горьковская обл., завод ДРО.